

## NIBOR ALPH 20®

SOSPENSIONE ACQUOSA DI NITRURO DI BORO A MEDIA DUREZZA E ALTA ADERENZA CON  $\text{AIPO}_4$  COME LEGANTE

### APPLICAZIONI

- Estrusione Alluminio
- Fonderie non ferrose: Alluminio, Magnesio, Zinco
- Canali di travaso e distribuzione metallo fuso
- Rivestimenti tazze, sistemi di alimentazione e siviere
- Processi di curvatura vetro

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| ▪ Densità:   | 1,2 g/cm <sup>3</sup> |
| ▪ Contenuto sostanza attiva:                           | 20%                   |
| ▪ Contenuto solidi:                                    | 33%                   |
| ▪ pH:  | 2.0                   |
| ▪ Viscosità  | 10000 cps             |
| ▪ Temperatura limite di in atmosfera riducente/inerte: | 2000 °C               |
| ▪ Temperatura limite di in atmosfera ossidante:        | 850 °C                |

## NIBOR BEN 25®

SOSPENSIONE ACQUOSA DI NITRURO DI BORO A BASSA DUREZZA E MEDIA ADERENZA CON SILICATO COME LEGANTE

### APPLICAZIONI

- Estrusione Alluminio
- Fonderie non ferrose: Alluminio, Magnesio, Zinco
- Canali di travaso e distribuzione metallo fuso
- Rivestimenti tazze, sistemi di alimentazione e siviere
- Rivestimento manufatti ceramici

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| ▪ Densità:   | 1,2 g/cm <sup>3</sup> |
| ▪ Contenuto sostanza attiva:                           | 25%                   |
| ▪ Contenuto solidi:                                    | 29%                   |
| ▪ pH:  | 7,5                   |
| ▪ Viscosità  | 10000 cps             |
| ▪ Temperatura limite di in atmosfera riducente/inerte: | 2000 °C               |
| ▪ Temperatura limite di in atmosfera ossidante:        | 850 °C                |

## NIBOR OSAL 20®

SOSPENSIONE ACQUOSA DI NITRURO DI BORO A BASSA DUREZZA E MEDIA ADERENZA CON  $\text{Al}_2\text{O}_3$  COME LEGANTE

### APPLICAZIONI

- Estrusione Alluminio
- Fonderie non ferrose: Alluminio, Magnesio, Zinco
- Canali di travaso e distribuzione metallo fuso
- Rivestimenti tazze, sistemi di alimentazione e siviere

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| ▪ Densità:   | 1,1 g/cm <sup>3</sup> |
| ▪ Contenuto sostanza attiva:                           | 20%                   |
| ▪ Contenuto solidi:                                    | 25%                   |
| ▪ pH:  | 4.0                   |
| ▪ Viscosità  | 1000 cps              |
| ▪ Temperatura limite di in atmosfera riducente/inerte: | 2000 °C               |
| ▪ Temperatura limite di in atmosfera ossidante:        | 850 °C                |

## NIBOR SPRAY 20®

INTONACO SPRAY A BASE DI NITRURO DI BORO

### APPLICAZIONI

- Estrusione Alluminio
- Fonderie non ferrose: Alluminio, Magnesio, Zinco
- Rivestimento tazze e sistemi di alimentazione

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| ▪ Componente principale:                                       | Nitruro di boro (purezza 98%)       |
| ▪ Colore:  | Bianco                              |
| ▪ Solvente:  | Acetone/Alcol                       |
| ▪ Propellente:   | Propano/butano                      |
| ▪ Copertura  | 5-10 m <sup>2</sup> /bomboletta ca. |
| ▪ Massima temperatura d'impiego in atmosfera riducente/inerte: | 1800 °C                             |
| ▪ Massima temperatura d'impiego in atmosfera ossidante:        | 1000 °C                             |